

Maskinolie til smøring af vanger, styr, gear mm. på bl.a. bearbejdningsmaskiner.

Anvendelse

Q8 Wagner anbefales hovedsagelig i forbindelse med smøring af vanger, styr o.l. på værktøjsmaskiner eller andre industrielle anlæg. Produktet anvendes yderligere til smøring af lejer og udvekslinger samt i hydrauliske systemer på grund af de fine højtryksegenskaber.

Q8 Wagner 68 Spray bruges som universalt smøremiddel til påføring på vanskeligt tilgængelige steder.

Egenskaber og fordele

Q8 Wagner er formuleret med henblik på at opnå maksimale anti stick-slip egenskaber samtidig med maksimale vandudskillelses- og filtreringsegenskaber.

Q8 Wagner har indbyggede anti-stick-slip egenskaber, og er specielt udviklet til anvendelse i bearbejdningscentre, hvor vangeolien skal kunne modstå højt mekanisk tryk samt overskylning med store mængder kølesmøremidler uden at miste sine egenskaber.

Q8 Wagner er samtidig udviklet til hurtigt og effektivt at udskille vand. I almindelige kølesmøremiddelsystemer betyder det, at olien nemt kan skimmes fra og at kølesmøremiddelforbruget dermed reduceres som følge af mindre "drag out". I systemer hvor vangeolien filtreres og genbruges, beskytter Q8 Wagner filtersystemet og forhindre filtertilstopning.

Q8 Wagner har derudover gode antikorrosionsegenskaber, og danner en stærk oliefilm med enestående beskyttelse mod slid og rust.

Q8 Wagner anbefales til og kan arbejde sammen med alle typer kølesmøremidler såvel mineralske, semi- og fuldsyntetiske kølesmøremidler.

Specifikationer

Q8 Wagner opfylder kravene til følgende:

- ISO 3498 kategori AN, CKB, CKC, HL, HM
- ISO 6743 – 0 – Kategori G
- Cincinnati-Milacron CM P-47, P-50 og P-53
- DIN 51524 Part II
- AISE 224
- AGMA 9005 E02
- DIN 51517 Part III (CLP)
- DIN 51502 CGLP

Tekniske analysedata

Egenskab	Data				Enhed	Metode
Viskositetsgrad	32	68	100	220	ISO VG	ISO 3448
Vægtfylde ved 15 °C	871	881	885	893	kg/m ³	D 4052
Kinematisk viskositet ved 40 °C	32,0	68,4	100	220	mm ² /s	D 445
Kinematisk viskositet ved 100 °C	5,47	9,03	11,75	20,1	mm ² /s	D 445
Viskositetsindex	106	106	106	106	–	D 2270
Flammepunkt, Pensky-Martens	194	204	238	248	°C	D 93
Flydepunkt	-12	-12	-12	-12	°C	D 97
TAN	0,45	0,45	0,45	0,45	mg KOH/g	D 664